



Tungsten carbide cutters QM Fraises en carbure de tungstène QM

Provided with a black coating, D+Z is offering these laboratory burs especially for work on hard-to-cut non-precious metal alloys. The cross-cut toothing not only divides the blade in smaller cutting segments, it also facilitates penetration of the instrument into the hard material.

QM cutters are therefore used wherever large amounts of substance have to be removed, for example when it comes to removing cast sprues or reducing crowns and metal frames, if necessary.

These instruments facilitate efficient, time-saving work on non-precious metal alloys. If used properly, these cutters have an impressively long service life.

Thanks to their aggressive toothing and special coating, these cutters allow particularly effective substance removal.

Advantages:

- Effective removal of hard metal alloys
- Creates smooth surfaces

Recommendations for use:

- Work with low contact pressure
- For optimum results, work at a speed of 15,000 rpm

Dotés d'un revêtement noir, les fraises D+Z ont été spécialement développées pour le travail des alliages non-précieux difficiles à usiner dans les laboratoires de prothèse dentaire.

La surtaille de cette denture permet de créer de nombreux segments de coupe, ce qui rend l'instrument particulièrement efficace et facilite la pénétration dans le matériau dur.

Cette fraise est idéalement adaptée au dégrossissage des alliages non-précieux; par exemple pour ébarber les tiges de coulée ou, le cas échéant, pour réduire les squelettés, couronnes et bridges.

Ces fraises garantissent donc l'usinage efficace et rapide des alliages non-précieux et, si elles sont utilisées correctement, se distinguent par une longévité prolongée. Grâce à sa denture agressive et le revêtement spécial, ces fraises sont particulièrement sécantes et efficaces.

Avantages :

- Très efficace sur les alliages métalliques durs
- Création des surfaces lisses

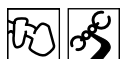
Recommandation d'utilisation :

- Travailler avec peu de pression
- Pour obtenir les meilleurs résultats, respecter une vitesse de 15 000 t/min.



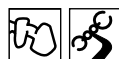


Tungsten carbide cutters QM Fraises en carbure de tungstène QM



CC 129 QM

REF CC129QM
ISO 500.104.XXX.XXX... 023



CC 138 QM

REF CC138QM
ISO 500.104.XXX.XXX... 023



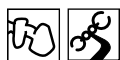
CC 139 QM

REF CC139QM
ISO 500.104.XXX.XXX... 023



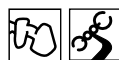
CC 79 QM

REF CC79QM
ISO 500.104.XXX.XXX... 040



CC 73 QM

REF CC73QM
ISO 500.104.XXX.XXX... 014



CC 251 QM

REF CC251QM
ISO 500.104.XXX.XXX... 060

Drendel + Zweiling
DIAMANT GmbH
Schürenbreder Weg 27
32689 Kalletal · Germany

fon: +49 (0) 5264 6579280
fax: +49 (0) 5264 6579284
info@drendel.com
www.drendel.com